

적용 규격  
SPECIFICATION APPLIED

기호  
MARK

일자  
DATE

변경 내역  
DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)

설계번호  
E.C NO.

설계  
DGN

검도  
CHK

승인  
APP

참고번호 REF. NO.  
FCP03617

기재 가공품  
MACHINING (±)

규정치업은 일반공치표  
GENERAL TOLERANCE

기호  
MARK

일자  
DATE

변경 내역  
DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)

설계번호  
E.C NO.

설계  
DGN

검도  
CHK

승인  
APP

참고번호 REF. NO.  
FCP03617

기재 가공품  
MACHINING (±)

규정치업은 일반공치표  
GENERAL TOLERANCE

부품  
PART

길이  
LENGTH

이름  
NAME

등급  
GRADE

주요  
주요품  
CASTING (±)

용접  
구조물  
WELDING (±)

기계  
가공품  
MACHINING (±)

규정치업은 일반공치표  
GENERAL TOLERANCE

~ 40	2	4	
~ 30	2	3	
~ 10	1	1.5	
< 3	0.5	1	
~ 3150	-	7	
~ 1600	4	5	
~ 800	3	4	
~ 400	2	3	
~ 200	1.5	2	
~ 100	1	1.5	
등급 GRADE	A	B	
주요 주요품 CASTING (±)			
~ 20M	8	14	24
~ 15M	7	12	21
~ 12M	6	10	18
~ 8M	5	8	14
~ 4M	4	6	11
~ 2M	3	4	8
~ 1M	2	3	6
~ 315	1	2	4
~ 120	1	2	3
~ 30	1	1	1
등급 GRADE	A	B	C
용접 구조물 WELDING (±)			
~ 20M	-	6.0	8.0
~ 15M	-	5.0	7.0
~ 12M	-	4.0	6.0
~ 8M	-	3.0	5.0
~ 4M	0.8	2.0	4.0
~ 2M	0.5	1.2	3.0
~ 1M	0.3	0.8	2.0
~ 315	0.2	0.5	1.2
~ 120	0.15	0.3	0.8
~ 30	0.1	0.2	0.5
3~6	0.05	0.1	0.2
등급 GRADE	A	B	C
기계 가공품 MACHINING (±)			
규정치업은 일반공치표 GENERAL TOLERANCE			

기호  
MARK

일자  
DATE

변경 내역  
DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)

설계번호  
E.C NO.

설계  
DGN

검도  
CHK

승인  
APP

참고번호 REF. NO.  
FCP03617

기재 가공품  
MACHINING (±)

규정치업은 일반공치표  
GENERAL TOLERANCE

1

2

3

902

49.7

30

22.5

15

20

4

51

800

51

2-M5 C'S'K HOLES

2-R5

2-R5

2-R5

NOTE

1. 표면은 날카롭지 않게 사소한 후 BUFFING 처리할 것.  
1. SURFACE TREATMENT SHOULD BE BUFFING AFTER CUTTING SHAPE PART.

3

2

1

RFC30014AN0-003

BRACKET

SUS304

2

T4

RFC30014AN0-002

BRACKET

SUS304

2

T3

RFC30014AN0-001

RAIL

SUS304

1

T2, Ø25

품번  
NO.

부품 번호  
PART NO.

품명  
DESCRIPTION

재질  
MATERIAL

수량  
Q'TY

중량  
W.T

비고  
REMARKS

승인  
APP

H. G. RYU  
2008. 10. 09

재질 MAT 'L

명칭  
TITLE

HAND RAIL

검도  
CHK

H. S. KIM  
2008. 10. 09

총중량 G.W

도면 번호  
DRG. NO

MS

RFC30014AN0

Ver.

00

설계  
DGN

J. I. LEE  
2008. 10. 09

일 반 공 차  
MC WD CT

SCALE

1 / 1

매수 SHEET

1

of

1

Rev.

--

제도  
DRG

SIZE

A3

HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사

기호  
MARK

일자  
DATE

변경 내역  
DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)

설계번호  
E.C NO.

설계  
DGN

검도  
CHK

승인  
APP

참고번호 REF. NO.  
FCP03617

기재 가공품  
MACHINING (±)

규정치업은 일반공치표  
GENERAL TOLERANCE

08-305101

FC-035

년-PRJT

정리번호

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지함 . PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.

CAT1A